



Документы, исполненные на пишущих машинах, весьма часто используются при совершении хищений. По назначению пишущие машины делятся на канцелярские, портативные, дорожные и специального назначения (например, при печатании нот). По способу действия — на механические и электрические. Пишущие машины делятся на системы, внутри системы — на модели, отличающиеся друг от друга какими-либо техническими данными — типом шрифта, алфавитом, клавиатурой, величиной каретки и т. п. Например, машины системы "Москва" делятся на канцелярские и портативные.

Каждая пишущая машина характеризуется определенными признаками — отображающимися в напечатанном тексте. Совокупность этих признаков индивидуальна и неповторима. К общим признакам относятся: шаг главного механизма, интервал между строками, комплект знаков, марка шрифта.

*Шаг главного механизма* — расстояние, на которое перемещается каретка при нажатии на клавишу (иногда этот параметр называют шагом письма). Определяется шаг следующим образом. Измеряется расстояние (с помощью штангенциркуля с точностью до 0,1 мм) между одноименными буквами, между которыми помещается 25—30 знаков, включая промежутки между словами. Затем величину измеренного отрезка делят на количество знаков с учетом числа шагов и промежутков между словами; классификация пишущих машин строится обычно по схеме (исходя из числа знаков, размещающихся на одном дюйме пространства — 2,54 см): 8 знаков на дюйм — крупный шаг; 9 знаков — средний; 10 знаков — мелкий. Шаг главного механизма — признак весьма устойчивый, не изменяющийся в процессе эксплуатации (он может быть изменен лишь при капитальном ремонте).

*Величина строчных интервалов.* В напечатанном тексте этот признак проявляется как расстояние между строками по вертикали. Для определения величины интервала в строках необходимо найти две одноименные буквы по вертикали и с помощью штангенциркуля измерить расстояние между их нижними окончаниями. Это расстояние делят на количество интервалов, которое определяют следующим образом (для точности следует сделать несколько замеров и определить среднюю величину): если расстояние между строками машинописного текста меньше высоты строчной буквы — текст напечатан через один интервал;

если равно высоте одной буквы — через 1,5 интервала; если равно высоте двух букв — через 2 интервала и т. п.

*Комплект знаков на клавиатуре.* Различные системы пишущих машин имеют неодинаковое количество клавиш и, следовательно, количество знаков. В соответствии с ГОСТ 6912-69 в канцелярских машинах должно быть 46 клавиш, в портативных — 45, в дорожных — 44. Количество письменных знаков, которыми снабжена пишущая машина, может

быть определено по тексту при наличии в нем достаточного буквенного и цифрового материала.

*Характеристика шрифта.* Шрифты различаются по размерам (высоте заглавных и строчных букв, ширине двух и трех штриховых знаков), а также по рисунку.

По высоте шрифты делятся на крупные, средние, мелкие и самые мелкие. Следует учитывать, что комплекты шрифтов свободно продаются в магазинах, имеются в ремонтных мастерских и при необходимости в ходе ремонта могут быть заменены. Поэтому при направлении материалов на экспертизу следователь должен сообщить эксперту, подвергалась ли машина ремонту и были ли заменены шрифты.

К признакам текста, выполненного с использованием копировальной бумаги, можно отнести следующие: отсутствие блеска в штрихах, нечеткость краев штрихов в отпечатках, ореол вокруг штрихов.

С развитием компьютерных технологий и их активным внедрением увеличилось число документов, выполненных на ЭВМ. Это, во-первых, печатающие устройства: микрокалькуляторы, клавишные вычислительные машины (фактурные, бухгалтерские и контрольно-регистрационные);

во-вторых — лазерные, матричные и струйные принтеры, электронные пишущие машины с памятью.

Принтеры можно классифицировать по: способу формирования изображения — последовательные, строчные, страничные; способу нанесения изображения на воспринимающий материал — ударные, безударные, непрерывного, дискретного действия.

К признакам, характеризующим используемые принтеры, относятся микроструктура, ширина штрихов, наличие или отсутствие блеска вещества штрихов, характер краев штрихов, наличие ореолов вокруг штриховых знаков,

наличие следов давления, отношение красящего вещества штрихов к растворителям (вода, ацетон, спирт), наличие или отсутствие магнитных свойств вещества штрихов, реагирование бумаги на ИК-лучи.