

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева»

**ИНСТИТУТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ 01 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного  
оборудования (по отраслям)»**

На тему: ««Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные  
работы.»»

Выполнил:

Студент группы ПМт-201

Бельвенцев Андрей Витальевич

Руководитель практики:

Преподаватель СПО

Малушин Сергей Алексеевич

Оценка \_\_\_\_\_

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

\_\_\_\_\_  
*Подпись (расшифровка подписи)*



3. Монтаж подшипниковых узлов.....	15
3.1 Монтаж и демонтаж подшипников качения, установка подшипников на вал и в корпус. Установка упорных колец и гаек. Проверка валов и узлов на параллельность. ....	15
3.2 Проверка выходных концов валов монтируемых узлов на соосность.....	19
4.Установка и выверка ременных, цепных передач.....	20
4.1 Установка и выверка ременных передач. Регулировка натяжения ремней.....	20
Натяжение ремней.....	20
Выверка.....	21
Установка.....	21
4.2 Установка и выверка цепных передач. Виды износа звездочек и цепей цепных передач.....	23
Виды износа звездочек и цепей в передаче.....	24
Рис. 2. Виды разрушения цепной передачи.....	24
5. Выполнение измерений размеров диаметров валов и отверстий деталей перед.....	24
5.1 Монтажно-измерительный инструмент: классификация, назначение, применение, основные метрологические показатели.....	24
Рис. 3. Измерительные инструменты.....	25
Показатели.....	26
5.2 Основные понятия Единой системы допусков и посадок (ЕСДП). Квалитеты точности. Предельные размеры. Вал, отверстие.....	26
Вал и отверстие.....	27
5.3 Организация рабочего места и безопасности труда при выполнении измерений размеров диаметров валов и отверстий деталей.....	27
Рис. 4. Рабочая зона.....	27
Рис 5. Рабочая зона. (а и б- расположение предметов на рабочем месте; в- удобные и неудобные зоны).....	28
Безопасность труда.....	28

					<i>Отчет по учебной практике</i>			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i>	<i>Дата</i>				
	<i>т</i>		<i>ь</i>			<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Разраб.</i>		<i>Бельвенцев А.В</i>					<i>3</i>	
<i>Провер.</i>		<i>Малушин С.А.</i>				<i>ПМм-201</i>		

Вывод.....30

Список литературы.....31

					<i>Отчет по учебной практике</i>				
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>					
<i>Разраб.</i>		<i>Бельвенцев А.В.</i>			<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>		
<i>Провер.</i>		<i>Малушин С. А.</i>						2	
						<i>Плт-201</i>			

## Введение.

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		4

**1.Выполнение работ связанных с применением грузоподъёмных механизмов при монтаже промышленного оборудования.**

**1.1 Инструктаж по выполнению работ связанных с применением грузоподъёмных механизмов при монтаже промышленного оборудования, организация рабочего места и безопасности труда при выполнении грузоподъёмных работ.**

**1.2 Выполнение такелажных работ при вертикальном и горизонтальном перемещении грузов. Такелажные узлы и петли.**

**1.3 Выполнение строповки, подъёма и опускания грузов.**

этим ослабляют натяжение тросов; на каждом крюке размыкают предохранительные устройства, вынимают крюки из проушин, с острых граней снимают защитные прокладки.

## **2. Выполнение сборки зубчатых передач.**

**2.1 Последовательность выполнения работ при сборке и демонтаже зубчатых передач.**

**2.2 Установка зубчатых колес на валах, их фиксация. Установка вала с зубчатыми колесами в корпус.**

**2.3 Регулировка положения зубчатых колес и осевых зазоров. Проверка зацепления по пятну контакта.**

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		14

### 3. Монтаж подшипниковых узлов.

3.1 Монтаж и демонтаж подшипников качения, установка подшипников на вал и в корпус. Установка упорных колец и гаек. Проверка валов и узлов на параллельность.

3.2 Проверка выходных концов валов монтируемых узлов на соосность.

### 4. Установка и выверка ременных, цепных передач.

4.1 Установка и выверка ременных передач. Регулировка натяжения ремней.

					Отчет по учебной практике	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дат		21
	т		ь	а		

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		22



## 4.2 Установка и выверка цепных передач. Виды износа звездочек и цепей цепных передач.

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i>	<i>Дат</i>		23
	<i>т</i>		<i>ь</i>	<i>а</i>		

## 5. Выполнение измерений размеров диаметров валов и отверстий деталей перед

5.1 Монтажно-измерительный инструмент: классификация, назначение, применение, основные метрологические показатели.

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		24

К ручному измерительному инструменту относят такие, как — линейки, рулетки, угольники, штангенинструмент, микрометрический и пр (рис. 3). Большая часть ручного инструмента относится к универсальному измерительному инструменту. Такие изделия можно применять при проведении замеров большей части деталей и узлов.

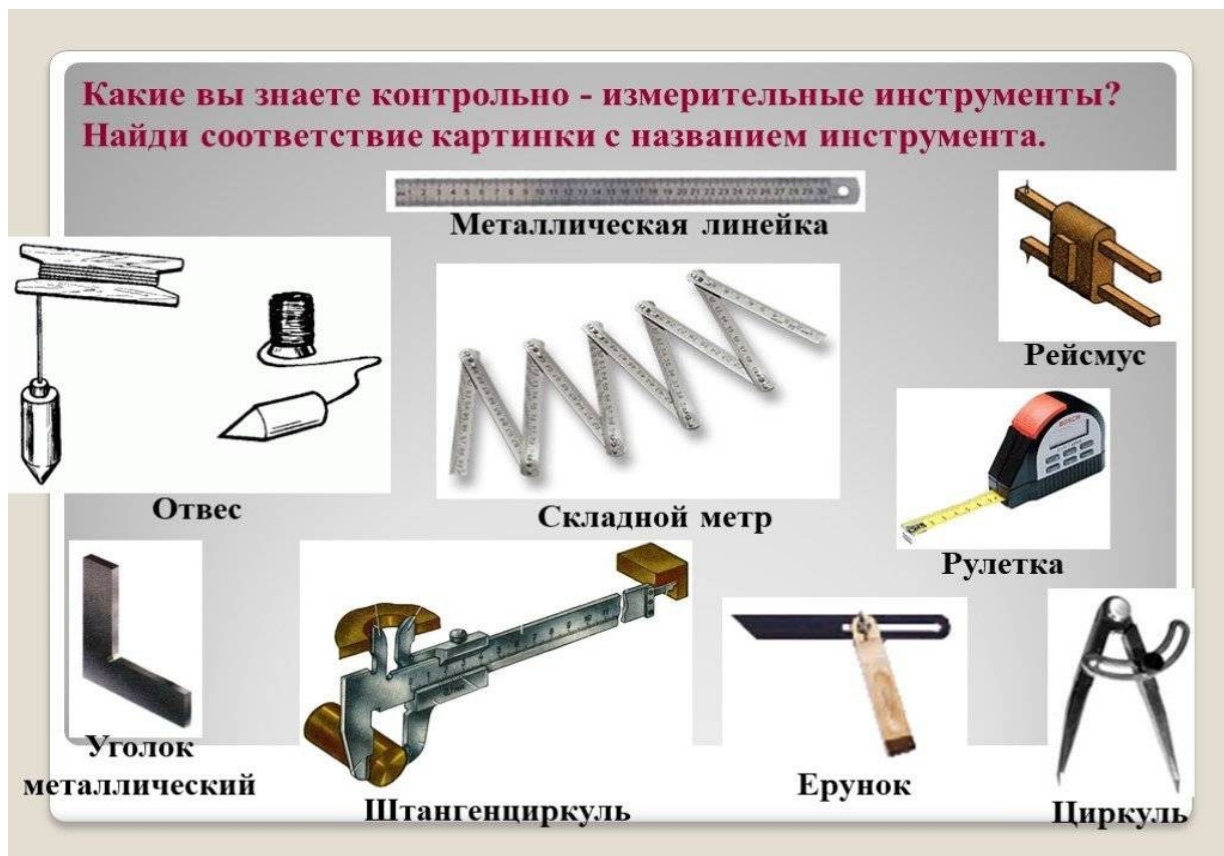


Рис. 3. Измерительные инструменты.

					Отчет по учебной практике	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дат		25
	т		ь	а		

**5.2 Основные понятия Единой системы допусков и посадок (ЕСДП). Квалитеты точности. Предельные размеры. Вал, отверстие.**

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		26

### 5.3 Организация рабочего места и безопасности труда при выполнении измерений размеров диаметров валов и отверстий деталей.

При размещении инструментов на верстаке необходимо учитывать частоту их использования в процессе работы и располагать инструменты таким образом, чтобы обеспечить удобный доступ к ним (рис. 4).

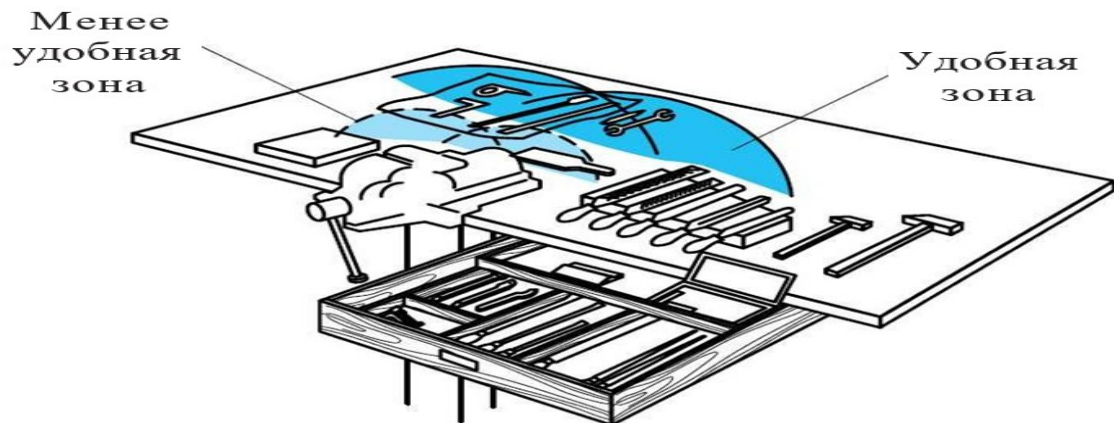


Рис. 4. Рабочая зона.

					Отчет по учебной практике	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		29
	т		ь	а		

**Вывод.**

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		30

## Список литературы.

1. <https://helmt.ru/bez-rubriki/rabota-s-primeneniem-mehanizmov-i-gruzopodemnyh-mashin/>?

					<i>Отчет по учебной практике</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i> <i>т</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i> <i>ь</i>	<i>Дат</i> <i>а</i>		31