

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Тольяттинский социально-экономический колледж»

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Производственная практика)

(наименование этапа практики)

по профессиональному модулю

ПМ.01

(код и наименование профессионального модуля)

*Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой,
зачистка и контроль сварных швов после сварки*

реализуемого в рамках ОПОП СПО по профессии

15.01.15 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование профессии / специальности)

курс 2

учебная группа Св-

студента (ки)

(фамилия, имя, отчество)

Руководитель практики от колледжа

Клятышева

(фамилия, имя, отчество, должность)

Людмила Владимировна, преподаватель

Руководитель практики от организации

(фамилия, имя, отчество, должность)

2022- 2023 учебный год

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА

1. Задание на практику
2. Отчет о выполнении заданий
3. Приложения
4. Дневник по практике
5. Аттестационный лист
6. Характеристика

Задания по производственной практике

ПМ 01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

№ п/п	Содержание заданий	Коды, формируемых ПК	Комментарии по выполнению задания
1.	Изучите организационную структуру организации		Представить в отчете схему организационной структуры организации (предприятия)
2.	Опишите проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкций	ПК1.6	Опишите метод контроля используемый вами при оценке качества собранных вами элементов конструкций
3.	Обоснуйте выбор и опишите техпроцесс выполнения выбранного Вами способа подогрева металла (предварительный, сопутствующий (межслойный)).	ПК1.7	Представить в отчете описание предварительного подогрева металла
4.	Обоснуйте выбор технологии зачистки и контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, в соответствии с требованиями производственно-технологической документации после сварки.	ПК.1.8 ПК.1.9	Представить в отчете описание зачистки сварных соединений
5.	Изучите и опишите безопасные приемы выполнения работ при выполнении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	ПК 1.1 – ПК1.9	Представить в отчете технику безопасности пожаро- и электробезопасность при проведении сварочных работ

ОТЧЕТ О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ВНИМАНИЕ ЗДЕСЬ ВАШ ЛИЧНЫЙ ОТЧЕТ, НА КОНСУЛЬТАЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ПРАКТИКИ Я ВАМ ПОКАЗЫВАЛА И ОБЪЯСНЯЛА, КАК ОН ДОЛЖЕН ВЫГЛЯДЕТЬ. ПОЭТОМУ ЭТУ СТРАНИЦУ НЕ РАСПЕЧАТЫВАЕМ, А СОЗДАЕМ СВОЙ ОТЧЕТ НЕ МЕНЕЕ 10 СТРАНИЦ. ВОЗНИКАЮТ ВОПРОСЫ, ЗВОНИТЕ.

Я, Фамилия Имя, студент группы указать номер проходил практику в указать название организации.

В ходе практики была изучена организационная структура предприятия (ПРИЛОЖЕНИЕ А), что позволило мне.....

Результатом работы явилось ...

*Далее в текстовой описательной форме даются ответы на каждый пункт заданий практики, в ходе текста указываются ссылки на приложения(схемаорганизации, образцы документов, презентация и др.)
Заканчивается отчет выводом по итогам прохождения практики.*

Вывод: За период практики я получил практический опыт по проведению подготовительно-сборочных операций перед сваркой, по зачистке швов и соединений после сварки, а также по контролю качества сварных соединений после сварки.

ОТЗЫВ

на студента(ку) _____
(фамилия имя отчество)

«27» июня 2023 г.

Студент _____
(фамилия, имя, отчество)

в период производственной практики на (в) _____

_____ (наименование) _____ (предприятия) _____ (организации)

с «17» мая 2023 г. по «27» июня 2023 г. выполнил (а) следующие виды работ:

_____ (перечень работы и рабочих мест)

Качество выполнения работ _____.

Студент _____
(фамилия, имя, отчество)

показал (а) _____ профессиональную подготовку.
(оценка)

Руководитель практики
от предприятия / организации:

_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

МП

I.
ХАРАКТЕРИСТИКА

на студента(ку) _____

(фамилия имя отчество)

«27» июня 2023 г.

Студент _____

(фамилия, имя, отчество)

в период производственной практики на (в) _____

(наименование предприятия (организации))

с «17» мая 2023 г. по «27» июня 2023 г.

выполнил (а) следующие виды работ:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Оценка качества выполнения работ

Задание	ПК	Оценка
Чтение чертежей средней сложности сварных металлоконструкций	ПК1.1	
Использование нормативно-технической документацию по сварке (при составлении техпроцесса несложных деталей)	ПК1.2	
Проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;	ПК1.3	
Подготовка сварочных материалов к сварке;	ПК 1.4	
Сборка и подготовка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) с использованием ручного инструмента, с	ПК1.5	

применением сборочных приспособлений для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;		
Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку в соответствии с технологическими требованиями	ПК1.6	
Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	ПК1.7	
Зачистка сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента . Зачистка швов после сварки.	ПК 1.8	
Осуществление контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	ПК 1.9	

Студент

_____ (фамилия, имя, отчество)

показал (а) _____ профессиональную подготовку.
(оценка)

Руководитель практики
от предприятия / организации:

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

МП

Руководитель практики
от колледжа:

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

МП

II.
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
Производственная практика
(наименование этапа практики)

Студент (ка) _____

(фамилия, имя, отчество)

успешно прошел(ла) производственную практику на предприятии / организации

(наименование предприятия / организации, юридический адрес)

по профессиональному модулю ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

реализуемого в рамках ОПОП СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование профессии / специальности)

в объеме 180 часов

с «17» мая 2023г. по «27» июня 2023 г.

Виды и качество выполнения работ

<i>Код и наименование компетенций</i>	<i>Виды работ, выполненных студентом во время практики (согласно программе практики)</i>	<i>Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия / организации</i>
ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Чтение чертежей средней сложности сварных металлоконструкций	
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	Использование нормативно-технической документации по сварке (при составлении техпроцесса несложных деталей)	
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;	
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Подготовка сварочных материалов к сварке;	
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Сборка и подготовка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) с использованием ручного инструмента, с применением сборочных приспособлений для сборки	

	элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;	
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку в соответствии с технологическими требованиями	
ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	Зачистка сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента . Зачистка швов после сварки.	
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	Осуществление контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	

Руководитель практики
от предприятия / организации:

МП

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Руководитель практики
от колледжа:

МП

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Тольяттинский социально-экономический колледж»

ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика

(наименование этапа практики)

по профессиональному модулю

ПМ.01

(код и наименование профессионального модуля)

ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой,
зачистка и контроль сварных швов после сварки.

реализуемого в рамках ОПОП СПО по профессии

15.01.15 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование профессии / специальности)

курс 2

учебная группа Св-

студента (ки)

(фамилия, имя, отчество)

Руководитель практики от колледжа *Клятышева Людмила Владимировна*

преподаватель

Руководитель практики от организации

(фамилия, имя, отчество, должность)

2022 - 2023 учебный год

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Производственная практика по профессиональному модулю ПМ.01

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

Сроки прохождения практики: с «17» мая 2023 г. по «27» июня 2023 г.

Продолжительность практики: 180 часов.

Руководитель практики

от колледжа:

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

II. ОТМЕТКА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ¹

Наименование предприятия / организации – места прохождения практики:

Дата прибытия на предприятие / организацию с «17» мая 2023 г.

Дата выезда с предприятия / организации «27» июня 2023 г.

За время прохождения практики студент работал в следующих подразделениях предприятия / организации:

Руководитель практики

от предприятия / организации:

МП

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

III. КАРТОЧКА ИНСТРУКТАЖА *

по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и правилами внутреннего трудового распорядка

Инструктаж на рабочем месте проведен «__» _____ 2023 г.

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

Инструктаж получил(а) и усвоил(а) «__» _____ 2023 г.

_____ (подпись)

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМОЙ РАБОТЫ

<i>Дата</i>	<i>Содержание выполненной работы</i>	<i>Кол-во часов</i>	<i>Отметка руководителя от колледжа / предприятия</i>	
			<i>Оценка</i>	<i>Подпись</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
17.05.23	Ознакомление с предприятием с его производственной базой.	4		
18.05.23	Прохождение вводного инструктажа по технике безопасности и первичного инструктажа на рабочем месте	6		
19.05.23	Контроль качества сварочных материалов	6		
20.05.23	Контроль качества сварочных материалов	6		
22.05.23	Подготовка металла к сварке	6		
23.05.23	Подготовка металла к сварке	6		
24.05.23	Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой на предприятии, правилами их обслуживания. Организация рабочего места	6		
25.05.23	Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой на предприятии, правилами их обслуживания. Организация рабочего места	6		
26.05.23	Сборка пластин встык в нижнем положении. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
27.05.23	Сборка пластин встык в нижнем положении, выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		

<i>Дата</i>	<i>Содержание выполненной работы</i>	<i>Кол-во часов</i>	<i>Отметка руководителя от колледжа / предприятия</i>	
			<i>Оценка</i>	<i>Подпись</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
29.05.23	Сборка пластин в угол. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
30.05.23	Сборка пластин в угол. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
31.05.23	Сборка пластин внахлест. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
01.06.23	Сборка пластин внахлест. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
02.06.23	Сборка пластин в тавр. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
03.06.23	Сборка пластин в тавр. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
05.06.23	Сборка пластин с разделкой кромок под сварку. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
06.06.23	Сборка пластин с разделкой кромок под сварку. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
07.06.23	Сборка труб различного диаметра. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
08.06.23	Сборка труб различного диаметра. Выполнение прихваток. Контроль качества сборки	6		
09.06.23	Зачистка швов и устранение дефектов ручным и механизированным инструментом	6		
10.06.23	Зачистка швов и устранение дефектов ручным и механизированным инструментом	6		
13.06.23	Зачистка швов и устранение	6		

<i>Дата</i>	<i>Содержание выполненной работы</i>	<i>Кол-во часов</i>	<i>Отметка руководителя от колледжа / предприятия</i>	
			<i>Оценка</i>	<i>Подпись</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
	дефектов ручным и механизированным инструментом			
14.06.23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	6		
15.06.23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	6		
16.06.23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	6		
17.06.23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	6		
19.06.23	Контроль герметичности сварных соединений.	6		
20.06.23	Контроль герметичности сварных соединений.	6		
21.06.23	Контроль герметичности сварных соединений	6		
22.06.23	Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места, зачистка.	6		
23.06.23	Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места, зачистка.	6		
24.06.23	Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места, зачистка.	6		
26.06.23	Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места, зачистка.	6		
27.06.23	Дифференцированный зачет	2		