

Лабораторная работа

по дисциплине «Технология и организация производства продукции и услуг»

Институт непрерывного образования

Студент

Направление подготовки
Направленность (профиль)
Кафедра

Группа

Руководитель

Дата защиты: _____

Оценка: _____

Екатеринбург
2023 г.

Отчет по виртуальной лабораторной работе

Понятие «*производственная система*» несет в себе структурную характеристику производства, т.е. его строение, характер связей между отдельными элементами.

Понятие «*производственный процесс*» отражает функциональную сторону производства, т.е. его динамику, и представляет собой целенаправленное изменение состояний предметов труда (изменяющих свои физические или химические свойства, геометрические размеры, положение в пространстве), средств труда (изменяются режимы работы оборудования для выполнения тех или иных операций по обработке предметов труда) и рабочей силы, в результате чего из исходного сырья получают готовый продукт.

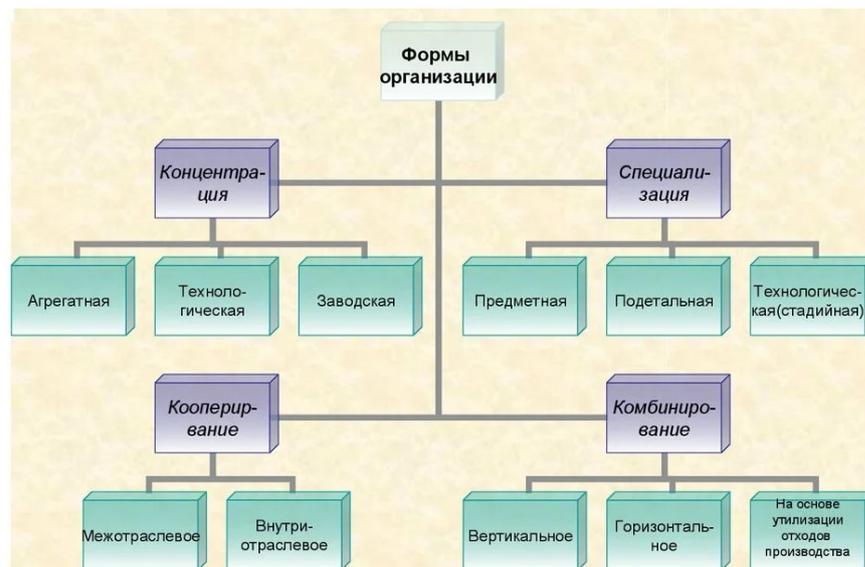


Рис. 1 – Формы организации производства (1)

<i>Формы организации производства</i>			
<i>Концентрация</i>	<i>Специализация</i>	<i>Кооперирование</i>	<i>Комбинирование</i>
Сосредоточение производства продукции на крупных предприятиях	Сосредоточение производства однородной продукции на отдельных предприятиях	Установление длительных производственных связей между самостоятельными предприятиями по изготовлению конечной продукции	Технологическое сочетание взаимосвязанных разнородных производств одной или разных отраслей промышленности в рамках одного предприятия

Рис. 2 – Формы организации производства (2)

Формы организации производства

Исходя из теоретического материала, и структуре *формы организации* изображенной на (рис. 1), форма организации производства бумаги – концентрация, а форма организации джинсов и стекла – специализация.

Форма организации производства компьютеров, как описано на рис (2) является комбинированным, так как на производстве компьютеров сталкиваются разные отрасли промышленности в рамках одного предприятия.

Типы промышленного производства

Под типом производства обычно понимают набор его организационных, технических и экономических свойств, которые зависят от ассортимента выпускаемых товаров, масштаба и ритмичности выпуска того или иного наименования.

От типа производства напрямую зависят способы управления предприятием, условия труда сотрудников, структура предприятия и используемые технологии.

Массовый - непрерывное изготовление в течение длительного периода однородной продукции в больших объемах.

Характерные признаки:

- Ограниченность номенклатуры в больших объемах.
- Специализация рабочих мест и их расположение в технологической последовательности.
- Непрерывное движение предметов труда в производственном процессе.
- Оборудование специальное.
- Минимальный объем ручных работ.
- Высокая степень загрузки оборудования.
- Невысокая квалификация рабочих.
- Автоматизация контроля качества продукции.
- Внедрение АСУП.
- Техничко-экономические показатели высокие.

Серийный - одновременное изготовление сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск которой повторяется в течение продолжительного времени.

Характерные признаки:

- Периодичность изготовления изделий сериями.
- Оборудование универсальное, частично специальное.
- Типизация технологических процессов.
- Наличие небольшого объема ручных работ.
- Средняя квалификация рабочих.
- Автоматизация контроля качества продукции.
- Техничко-экономические показатели средние.

Единичный - штучный выпуск изделий разнообразной и непостоянной номенклатуры.

- Многономенклатурность и неповторяемость.
- Оборудование универсальное.
- Наличие большого объема ручных работ.
- Высокая квалификация рабочих.

- Большая длительность производительного цикла.
- Нецелесообразность автоматизации контроля качества продукции.
- Техничско-экономические показатели низкие.

Таким образом, производство бумаги и стекла имеет *массовый тип производства*.

Массовое производство обеспечивает наиболее полное использование оборудования, высокий уровень производительности труда, самую низкую себестоимость изготовления продукции по сравнению с серийным и тем более единичным производством.

Производство джинсов, компьютеров имеет серийное производство. Серийное производство характеризуется изготовлением ограниченного ассортимента продукции. Партии (серии) изделий повторяются через определенные промежутки времени.

Метод организации производства

Различают следующие методы организации производственного процесса:

- поточный;
- партионный;
- единичный.

Объемы производства и длительность производственного цикла

Объемы производства указаны с учётом среднего изготовления единиц на производстве предприятия.

Объем производства – количество изготовленной продукции предприятием.

Задание 1. Определите форму, тип и метод организации производства и заполните таблицу.

Производство	Форма организации	Тип производства	Метод организации	Объемы производства	Длительность производственного цикла
о		а		а	о

Бумаги	Концентрация	Массовое	Партионны й	Около 7000 упаковок.	2 часа
Джинсов	Специализация	Серийное	Поточный	2000 шт. в день	Ежедневно
Стекля	Специализация	Массовое	Партионны й	Примерно 5000 изделий.	10 дней
Компьютеров	Комбинировани е	Серийное	Единичный	200 шт.	5 часов

Задание 2. Опишите систему взаимосвязанных технологических процессов производства бумаги, джинсов, стекла и компьютеров, начиная с сырья и заканчивая готовой продукцией.

1. Производство бумаги



2. Производство Джинсов



3. Производство стекла



4. Производство компьютера



Задание 3. Составьте общую структуру предприятия.



Задание 4. Разработайте цели деятельности подразделений предприятия и предложите показатели оценки качества их деятельности.

Каждая служба возглавляется начальником и подчиняется непосредственно директору и одному из его заместителей.

Подразделение	Цель	Показатель качества деятельности
Участок 1	Выпуск готовой продукции, ритмичность, использование трудовых и финансовых ресурсов.	Использование всех доступных резервов.
Участок 2	Обеспечение нормальной, бесперебойной работы цехов основного производства.	Рост производительности труда.
Участок 3		
Отдел 1	Сокращение себестоимости продукции. Увеличение объемов производства.	Анализ показателей экономической эффективности производства,
Отдел 2		
Отдел 3	Автоматизация производства	использования ресурсов производства и труда.
Отдел 4		