

Практическая работа №13

КОМПЛЕКСНАЯ ЗАДАЧА (ДОМАШНЕЕ ЗАДАНИЕ)

Цель работы: Закрепить и применить на практике знания и умения, полученные в работах 1—12.

ЛЕГЕНДА.

Вы являетесь финансовым директором компании, осуществляющей **массовое производство** продукции. Ваша компания планирует внедрить ERP-систему. Для **защиты** Вашего примера (на занятии у доски) подготовьте данные в файле MS Word, MS Excel и выступление (презентацию) в файле MS PowerPoint с кратким описанием структуры продукта и технологии изготовления, используя:

- Производственная спецификация – в виде древовидной структуры (см рисунок).
- Маршрут.

Справочно: Информация о производимых и покупных позициях (Товарах)

Данные будут использованы для выполнения контрольного примера расчета производственной себестоимости в ERP-системе MS Dynamics NAV.

1. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ:

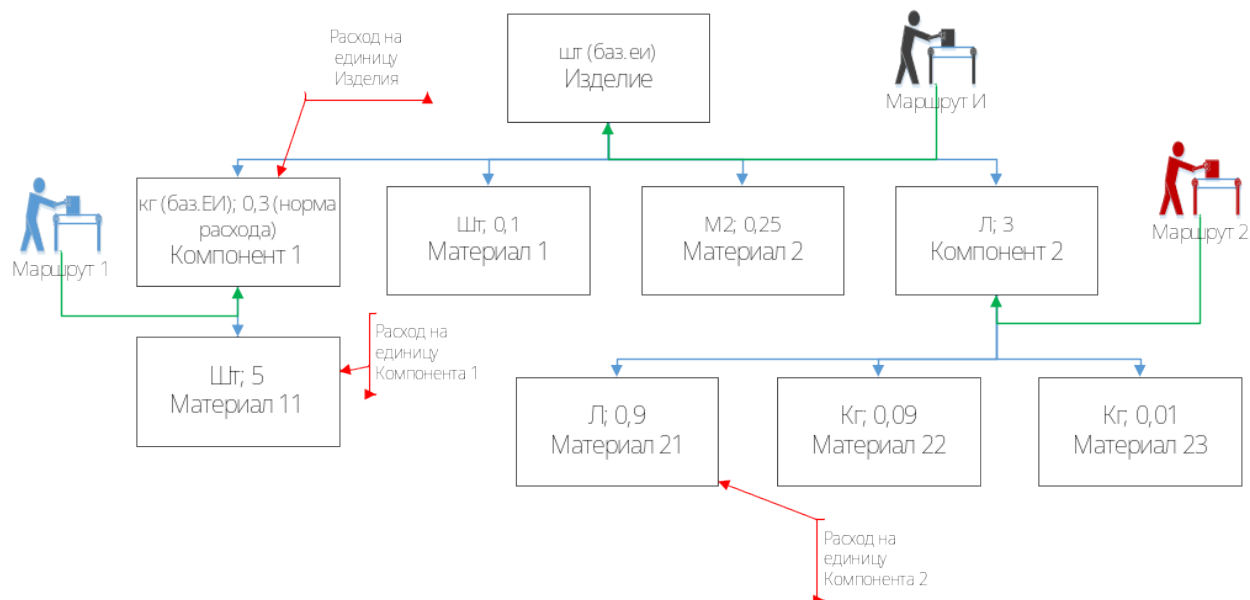
1. Опишите в текстовом формате ваше предприятие:

- Сфера деятельности и отраслевая принадлежность
- Основные виды выпускаемой продукции (выделите конкретную продукцию, которую будете рассматривать в примере)
- Производственные мощности (ориентировочный объем выпуска продукции (в день/ в час)
- Краткое описание используемой технологии производства
- Краткое описание получаемых полуфабрикатов и используемых компонентов.

Кроме краткого описания предприятия Вам необходимо заполнить по предлагаемым шаблонам таблицы для заполнения справочников.

2. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Представьте производственную спецификацию (производственные спецификации) производимого Вашим предприятием конечного продукта в виде древовидной спецификации, с указанием базовых единиц измерения и норм расхода компонентов на единицу родительской позиции.



2. Для создания древовидной многоуровневой производственной спецификации и комментариев к ней сформируйте «шпаргалку» со следующими данными (пример на основании рисунка):

Производимые товары (декомпозируются на компоненты)

Наименование	Базовая единица измерения	Размер партии
Изделие	шт	***
Компонент 1	Кг	***
Компонент 2	Л (литр)	***

Закупаемые товары (не имеют входимости)

Наименование	Базовая единица измерения
Материал 2	М2
Материал 11	шт
Материал 23	кг

...	
-----	--

Производственная спецификация И: Родительская позиция - Изделие (на 1 шт.)

Наименование компонента	Базовая единица измерения компонента	Норма расхода компонента на единицу родительской позиции
Компонент 1	Кг	0,3
Компонент 2	Л (литр)	3
Материал 1	шт	0,1
Материал 2	М2	0,25

Производственная спецификация 1: Родительская позиция – Компонент 1 (на 1 кг)

Наименование компонента	Базовая единица измерения компонента	Норма расхода компонента на единицу родительской позиции
Материал 11	шт	5

Производственная спецификация 2: Родительская позиция – Компонент 2 (на 1 л)

Наименование компонента	Базовая единица измерения компонента	Норма расхода компонента на единицу родительской позиции
Материал 21	л	0,9
Материал 22	Кг	0,09
Материал 23	Кг	0,01

3. МАРШРУТ

1. Маршрут описывает процесс преобразования компонентов в производимую позицию (товар). Для каждой производимой позиции должен быть хотя бы один маршрут. В древовидной многоуровневой спецификации 3 производимых позиции (товара). Соответственно должно быть минимум 3 маршрута.

Представьте информацию о введенных Вами маршрутов в форме таблицы со следующими данными:

- **Маршрут И (производство Изделия из компонентов)**

№ операции	Операция	Номер производственного/	Время	Время
------------	----------	--------------------------	-------	-------

		машинного центра	наладки	работы
	Операция 10			
	Операция ...			
	...			

- **Маршрут 1 (производство Компонента 1 из материала 11)**

№ операции	Операция	Номер производственного/машинного центра	Время наладки	Время работы
	...			

- **Маршрут 2 (производство Компонента 2 из материалов 21-23)**

№ операции	Операция	Номер производственного/машинного центра	Время наладки	Время работы
	...			

4. ДАННЫЕ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ СПРАВОЧНИКОВ:

На основании предлагаемых шаблонов дополните таблицы производимых и закупаемых товаров, заполнив данными для последующего ввода в Microsoft Dynamics NAV:

1. Справочник ТОВАРЫ:

Для ВСЕХ товаров:

- Метод учета себестоимости – По стандартной
- Метод пополнения – Покупка или Производственный заказ
- Стандартная себестоимость – заполняется только для покупаемых товаров.
- Размер партии – заполняется только для производимых товаров
- Цена единицы – цена, за которую вы планируете продавать товар

Номер п/п	Описание Товара	Базовая единица измерения	Стандартная себестоимость	Метод пополнения	Размер партии	Цена единицы

Если необходимо, сформируйте справочник альтернативных единиц измерения

Номер п/п	Описание Товара	Базовая единица измерения	Альтернативная единица измерения	Коэффициент

2. Справочник ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЦЕНТРЫ:

Для ВСЕХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЦЕНТРОВ

- Код единицы измерения времени – ЧАСЫ
- Производственная мощность – 1
- Эффективность – 100 %

Номер	Название	Прямая себестоимость единицы	Косвенные затраты (%)	Норма накладных расходов

3. Справочник МАШИННЫЕ ЦЕНТРЫ:

Для ВСЕХ МАШИННЫХ ЦЕНТРОВ

- Код единицы измерения времени – ЧАСЫ
- Производственная мощность – 1
- Эффективность – 100 %

Номер	Название	Номер производственного центра	Прямая себестоимость единицы	Косвенные затраты (%)	Норма накладных расходов