

Коммерциялық емес акционерлік қоғам
ҒҰМАРБЕК ДАУКЕЕВ АТЫНДАҒЫ АЛМАТЫ ЭНЕРГЕТИКА ЖӘНЕ
БАЙЛАНЫС УНИВЕРСИТЕТІ

Ғарыштық инженерия және телекоммуникация институты
Электроника және робототехника кафедрасы

Дипломалды практикадан өту туралы есеп

Білім беру бағдарламасы: 6B07109 – «Аспап жасау»

Орындаған: Түйебай Рахат

Тобы: ПС (ЭПиР)к-19-1

Қабылдаған: аға оқытушы Калкабекова Т.Ж.

_____ «__» _____ 2023 ЖЫЛ

Алматы, 2023

Мазмұны

Кіріспе	3
НЕГІЗГІ БӨЛІМ.	4
ПРАКТИКАЛЫҚ БӨЛІМ	4
Сайман зауыты 9 негізгі цехтан тұрады:	4
Қорытынды	8

Кіріспе

Практиканың мақсаты Алматы қаласының бейінді кәсіпорындары: өнеркәсіп, энергетика және көлік, сондай - ақ Қалалық газ және сумен жабдықтау желілері үшін цифрлық бақылау-өлшеу аспаптары мен жүйелерін шығаратын "Корпорация Сайман-Аспап жасау зауыты" ЖШС мысалында өндірістің технологиялық процесінің құрылымымен және ұйымдастырылуымен таныстыру болып табылады.

Компания туралы қысқаша ақпарат

"Корпорация Сайман" ЖШС қазақстандық Аспап жасау зауыты Қазақстан Республикасының аумағында ISO 9001:2008 халықаралық стандартының жаңа талаптары бойынша сертификаттаудан сәтті өткен алғашқы компания болып табылады.

"Сайман корпорациясы" ЖШС 2009 жылдың сәуір айында Аспап жасау зауытының сапа менеджменті жүйесі (СМЖ) ISO 9001:2008 халықаралық стандартының талаптарына сәйкес келетінін куәландыратын сертификат алды. Бұл құжат IQNet сертификаттау жөніндегі халықаралық қауымдастығына кіретін және "Русский Регистр" халықаралық аккредитациясы бар жетекші компания жүргізген сертификаттау аудитінің нәтижелері бойынша берілді.

Сайман компаниясы ұзақ мерзімді даму бағдарламасымен сенімді серіктес болып табылады және сервистің жоғары стандарттарына сәйкес келуге бағытталған. Осындай кепілдіктерді ұсынудың тиімді және көпшілік мойындаған құралдарының бірі ұйымның сапа менеджменті жүйесін ISO 9001:2008 халықаралық стандартының талаптарына сәйкес сертификаттау болып табылады.

"Корпорация Сайман" ЖШС – электр энергиясын есептеу құралдарын өндіру саласындағы Орталық Азия өңіріндегі жалғыз өндірістік компания. 19 жылдан астам уақыт бойы біз өнім шығарамыз және энергетикалық өнеркәсіп үшін озық дербес және халықаралық тәжірибеге негізделген бірегей шешімдерді әзірлейміз.

"Сайман корпорациясы" ЖШС әзірлемелерінің ерекшелігі әзірленген ұсынымдардың қағидаттық енгізілуі болып табылады. Ұлттық нарықта ұсынылатын шешімдер компания инженерлерінің бизнестің нақты тәжірибесін және Қазақстан Республикасы заңнамасының нормативтік-техникалық талаптарын терең түсінуін ескере отырып, алдын ала бейімделеді.

Компанияның басты мақсаты тұтынушылардың жоғары талаптары мен үміттеріне сәйкес келетін әлемдік сапалы өнім шығару болып табылады.

НЕГІЗГІ БӨЛІМ.

Халықаралық ғылыми-техникалық ынтымақтастық

2.03.12 "Корпорация Сайман" ЖШС "ЭКЕАЖ-Қазақстанның электр энергиясы нарығында өзара есеп айырысудың өркениетті әдісі" тақырыбында халықаралық өндірістік - техникалық семинарға қатысты. Аталған семинар "Қазақстан Республикасының инженер-энергетиктер одағы" ЗТБ ұйымдастырылды және энергетикалық жабдықтарды өндірушілер, энергетикалық компаниялар және электр энергетикасына арналған бағдарламалық қамтамасыз етуді әзірлеушілер арасындағы диалог және тәжірибе алмасу алаңына айналды.

Семинарға Қазақстанның Электржелілік компанияларының өкілдері, электртехникалық өнім өндірушілер және Қазақстаннан, Ресейден, Польшадан, Литвадан келген ЭКЕАЖ интеграторлары қатысты.

Семинар аясында "Сайман корпорациясы" ЖШС қызметкерлері "PLC-технология негізінде тұрмыстық сектордың ЭКЕАЖ енгізу тәжірибесі" тақырыбында баяндама жасап, семинар қонақтарына өнімдердің барлық түрлерін ұсынды. 2 наурызда энергетикалық компаниялардың өкілдері отандық өндіріспен танысу мақсатында "Сайман" зауытына барды, онда өнімнің жаңа түрлері жеке таныстырылды, сондай-ақ 2012 жылы бірлескен қызмет бойынша жоспарлар талқыланды.

ПРАКТИКАЛЫҚ БӨЛІМ

Сайман зауыты 9 негізгі цехтан тұрады:

Это сборочный цех, заготовительный цех, инструментальный цех, штамповочный цех, газовый цех, электрический цех, и новый цех водяной, ящик для счетчика, и сейчас выпускают счетчики.

Құрастыру цехы баспа схемаларына арналған автоматтандырылған желі ол 2019 жылы құрылды, бұл жерде бір оператор жұмыс жасайды.

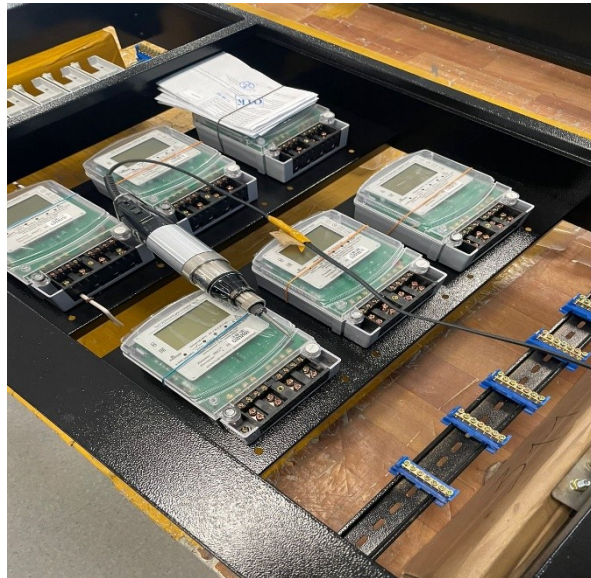
Автоматтандырылған желі бірнеше блоктардан тұрады, біріншісі-баспа платаларын тиегіш мұнда оператор баспа платаларын дүкенге толтырады, содан кейін тиегіш тақтаны автоматты түрде принтерге жібереді, принтер арнайы дәнекерлеу пасталарын осы пастамен жабыстырады, содан кейін ол конвейер арқылы өтеді. компоненттерді орнатыңыз, ол сағатына 30000 компонентті орната алады, ал біз күніне бір рет біз 2000 плата шығара аламыз.



Сурет 1

Сурет 2(Баспа платасы)

Баспа платаларын құрастырғаннан кейін біз құрастыру цехына барамыз, мұнда толық есептегіш құрастырылады, яғни біз осындай негізге жинаймыз, мұның бәрі қолмен жасалады, содан кейін біз осы стендте дайын есептегішті реттейміз, бізде 24 дана сыйымдылығы бар автоматтандырылған стенд бар, платада бізде арнайы секіргіштер бар, бұл секіргіштерді жабу есептегіштің өзі автоматты түрде реттеледі, осы есептегіштердің дәлдік класы 0,5-ке дейін.



Мұнда 1 және 10%. 0,5 мән беріп погрешность түсіреміз. Соңынан 100% тексеріп, 0,0250 аспау керек егер есебіміз дұрыс болса счетчиктерді қаптауға жбереміз.

Бірфазалы счетчиктерде перемиычка арқылы погрешность түсірсек, Үшфазалы счетчиктерде қолмен реттеледі, үш линия болады резисторлардан құралған 1кОМнан – 330кОмға дейін, резисторларды шунтировать етіп погрешность 0 дейін түсіреміз. Осы резисторларды шунтировать еткенде аналоговый сигнал АЦПға(Аналого- цифровой преобразователь) түседі, одан кейін цифровой сигнал телеметрический выходка шығады, телеметрический выходтан индикаторға барады.

Қорытынды

Практикадан өту кезінде келесі білім алынды:

1) "Saiman корпорациясы" Аспап жасау зауытында бақылау-өлшеу аппаратурасы мен жүйелерінің технологиялық өндірісінің құрылымы және оны ұйымдастыру туралы;

2) "Ұлттық сараптама және сертификаттау орталығы" АҚ Алматы филиалы жүзеге асыратын өлшеу аспаптары мен жүйелерін тексеру технологиясы туралы;

3) "LG Electronics Almaty Kazakhstan" АҚ мониторлар мен теледидарлар өндірісінің технологиялық процесін ұйымдастыру.

Сонымен қатар, АЭЖБУ бітіруші кафедраларына бару жүйелермен танысуға мүмкіндік берді:

- "электроника" кафедрасында Siemens S7-400 фирмасының өнеркәсіптік контроллерлер базасында магистральдық құбырларды диспетчерлік басқару;

Осылайша, 5В071600 - "Аспап жасау" Мамандығы және оның ҚР экономикасының түрлі салаларындағы рөлі туралы неғұрлым нақты түсінік пайда болды.