

# Содержание

					ППГПТ – 00.00.00 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат				
Разраб.		Шахова Н.А			Проект производства гофрированных полиэтиленовых труб диаметром 20 мм на ООО «ПК Контур». Планировочная записка	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Шишлов О.Ф.						
Реценз.								
Н. Контр.		Бурындин В.Г.						
Утверд.		Вураско А.В.						
						УГЛТУ, каф. ТЦБПиПП, 18.03.01		

## Содержание

Введение .....	
1 Обзор информации .....	
1.1 Экструзия.....	
1.2 Технология и оборудование для производства труб.	
1.3 Области применения.....	
1.4 Формование гофротруб.....	
1.5 Технологии производства.....	
1.6 Гофраторы.....	
1.7 Комбинированные технологии.....	
1.8 Гофрированные трубы защитные.....	
2 Выбор и обоснование направления исследований .....	
3 Методическая часть .....	
3.1 Характеристика готовой продукции.....	
3.2 Характеристика исходного сырья и материалов.....	
3.3 Описание технологического процесса производства....	
3.4 Дефекты при производстве трубы и способы их устранения.....	
3.5 Безопасное ведение процесса.....	
3.6 Компоновка оборудования и организация рабочих мест	
4 Материальные расчеты.....	
5 Технологическая часть.....	
5.1 Выбор и расчет технологических параметров процесса.....	
5.2 Выбор и расчет количества основного и вспомогательного оборудования.....	
5.3 Тепловой расчет.....	
6 Безопасность жизнедеятельности.....	
6.1 Безопасность рабочего процесса.....	
6.2 Санитарно-бытовые условия.....	
6.3 Организация охраны труда.....	
6.4 Мероприятия по охране труда.....	
6.5 Пожарная безопасность.....	
6.6 Экологическая безопасность окружающей среды	

					ППГПТ – 00.00.00 ПЗ	Лис
Изм.	Лис	№ докум.	Подпись	Дат		

7	Экономическая часть.....
7.1	Общие вопросы.....
7.2	Мощность экструзионного участка.....
7.3	Расчет капитальных вложений.....
7.4	Себестоимость производства.....
7.5	Расчет прибыли от реализации товарной продукции и рентабельности.....
	Заключение .....
	Список источников информации .....
	Приложения .....

					ППГПТ – 00.00.00 ПЗ	Лис
Изм.	Лис	№ докум.	Подпись	Дат		

## РЕФЕРАТ

Проект производства пластиковых труб на основе модифицированного древесной мукой полипропилена на АО Уралчермет

Пояснительная записка выполнена в объеме \_\_\_\_\_ страниц, содержит 24 табл., 7 рис.

Ключевые слова: трубы, полиэтилен, гофрирование, экструзия, экструдер, экструзионная головка.

Целью выпускной квалификационной работы является освоение технологии производства гофрированных полиэтиленовых труб.

В ходе работы был проведен анализ действующего производства, а также предложен способ производства гофрированных труб продукции.

В задачи работы входит теоретическое изучение производства гофрированной трубы, расчет запуска этого производства, выявление несовершенств и их устранение.

В данной работе предлагается процесс производства полиэтиленовой трубы методом экструзия на ООО «ПК Контур». Составлен аналитический обзор, рассчитан материальный баланс, на основании которого определены нормы расхода сырья для выполнения годовой программы, произведены технологические расчеты: параметры процесса, выбор основного и вспомогательного оборудования. Приведена характеристика исходного сырья и готовой продукции, рассмотрены возможные виды брака, причины и способы его устранения. Рассмотрены вопросы технической безопасности.

Технико-экономические расчеты показали, что проект, предлагаемый в работе, является экономически целесообразным.

					ППГПТ – 00.00.00 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат				
Разраб.	Шахова Н.А.				Проект производства гофрированных полиэтиленовых труб диаметром 20 мм на ООО «ПК Контур».	Лит.	Лист	Листов
Провер.	Шишлов О.Ф.							
Реценз.								
Н. Контр.	Бурындин В.Г.					УГЛТУ, каф. ТЦБПиПП, 18.03.01		
Утверд.	Вураско А.В.							

