Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное учреждение

Высшего профессионального образования

Иркутский Государственный Технический Университет

Кафедра «Автомобильный транспорт»

ОТЧЁТ

о прохождении второй производственной практики

на СХ ОАО «Белореченское»

Выполнил студент группы АТ – 08:

Шубин Антон Викторович _____.

Руководитель практики от кафедры:

к.т.н. доцент Бойко Александр Владимирович _____.

Руководитель практики от предприятия:

Слесарь по ремонту автомобилей Роянов Фларис Миниагзамович _____.

Оценка по практике ___отлично___

(неуд., удовл., хор., отл.)

Иркутск 2012 год

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....4

1 Общее ознакомление с предприятием.....5

1.1 Производственная и организационная характеристика автотранспортного предприятия (АТП).....5

1.2 Расположение предприятия.....8

1.3 Схема организационной структуры предприятия, состав служб, производственные подразделения, отделы и исполнители, входящие в них..10

2 Организация технологических процессов диагностирования, технического обслуживания и ремонта подвижного состава.....11

2.1 Генеральный план предприятия, а также планировочные решения производственных зон, участков, административных, складских и бытовых помещений.....11

2.2 Принятая на предприятии схема технологического процесса ремонта подвижного состава (принятый порядок прохождения зоны ремонта).....12

2.3 Технологическая карта выполнения работ ремонта.....13

3 Основные положения законодательства об охране труда.....23

3.1 Рабочее время и время отдыха.....26

3.2 Охрана труда.....28

3.5 Общие правила поведения работников на территории объединения и при работе с грузоподъемными механизмами.....30

4 Основные опасные производственные факторы.....32

5 Основные вредные производственные факторы.....33

6 Назначение и использование спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты.....33

7 Пожарная безопасность. Способы и средства предотвращения пожаров. Действия персонала при их возникновении.....34

8 Ответственность.....35

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....36

ВВЕДЕНИЕ

Моя производственная практика проходила с 18 июня по 16 июля 2012 года в Сельскохозяйственном Открытом Акционерном Обществе «Белореченское» в производственно-техническом цехе по ремонту двигателей и дизельной топливной аппаратуры.

В соответствии с программой второй производственной практики выявил следующие важные пункты:

- ознакомление с производственным процессом предприятия;
- ознакомление с организационной структуры предприятия;
- изучение технологических процессов и получение практических навыков ремонта двигателей и дизельной топливной аппаратуры;
- выполнение (дублирование) функций специалиста.

1 Общее ознакомление с предприятием

1.1 Производственная и организационная характеристика автотранспортного предприятия (АТП).

СХ ОАО "Белореченское" - постоянно развивающееся современное производство. Оно уверенно смотрит в будущее, чутко реагирует на изменение рынка товаров и услуг, осваивает новые технологии, уделяет должное внимание социальной сфере. Предприятие расположено в 3-х километрах от жилого поселка "Белореченский".

Главной приоритетной задачей СХОАО «Белореченское» является - обеспечение продовольственной безопасности жителей Иркутской области.

История СХ ОАО "Белореченское" начинается с 1967 года. Это была небольшая птицефабрика со среднегодовым поголовьем кур-несушек 64 тыс. голов, годовым производством яиц 4910 тыс. штук и численностью работников 139 человек. За весь период существования предприятие пережило множество структурных и организационных преобразований.

В марте 1972 года началось строительство новой птицефабрики на 850 тысяч кур-несушек. В 1984 году было создано производственное объединение по птицеводству. С февраля 1993 года преобразовано в Сельскохозяйственное открытое акционерное общество "Белореченское".

Сегодня в СХОАО «Белореченское» производится 545,4 млн. куриных и 12 млн. перепелиных яиц (доля среди производителей Иркутской области – 70%), 28 тыс. т молока и молочных продуктов (30%), 3 тыс. т мясных полуфабрикатов и колбас, 25 тыс. т овощей и картофеля (20%).Из ассортимента продуктов питания, входящих в продовольственную корзину для трудоспособного населения, 87% производится в СХОАО «Белореченское». Удельный вес его валовой продукции в общем объеме сельхозпредприятий региона составляет 30%. В рейтинге 300 наиболее крупных и эффективных сельскохозяйственных предприятий России за 2006–

2008 годы СХОАО «Белореченское» по общеэкономическому рейтингу занимает 17-е место, по производству куриных яиц – 2-е место, по производству молока – 5-е место.

Структура предприятия:

- “Усольский” – сектор промышленного стада кур-несушек. Производит яйцо, яичный порошок, пастеризованное яйцо. На территории сектора “Усольский” расположено 43 корпуса-птичника, цеха приготовления кормов, переработки яиц.
- “Сосновский” – племенная ферма, инкубатор, маточное стадо, по выращиванию молодняка;
- Сектор по производству продукции растениеводства (зерно, картофель, лук, морковь, свекла, капуста, грибы, ягоды, кормовые культуры, саженцы);
- Сектор по производству продукции животноводства (молоко, мясо КРС);
- Современный молочные заводы «Сосновский» и «Усольский» (молоко и кисломолочная продукция), современный цех по производству колбасных изделий и мясных полуфабрикатов;
- Сектор по переработке отходов с помощью калифорнийских червей и эффективного использования экологически чистого удобрения биогумуса;
- Экспериментально-механическое и производственно-техническое подразделение, в которых производятся птицеводческое и любое нестандартное оборудование, а также запасные части к нему.

Предприятие имеет многочисленные награды российских и зарубежных выставок за высокое качество продукции.

Участок ремонта двигателей и агрегатов ПТЦ СХОАО «Белореченское» был организован для проведения капитальных ремонтов двигателей и агрегатов в 2005г.

В настоящее время данный участок выполняет ремонты более 120 единиц двигателей и 60 единиц агрегатов в год, является одним из самых передовых предприятий по ремонтам в регионе. Объемы и ассортименты предоставляемых услуг постоянно увеличиваются.

В целом ассортимент участка ремонта ДВС и А предоставлен следующими видами услуг:

- Капитальный ремонт двигателей всех отечественных марок;
- Капитальный ремонт агрегатов: КПП К-700, ведущих мостов марки К-700; К-701 и других агрегатов;
- Шлифовка коленчатых валов и расточка блоков двигателей;
- Ремонт топливных аппаратур и форсунок;
- Техническое обслуживание автотракторной техники;

1.2 Расположение предприятия

Сельскохозяйственное открытое акционерное общество
«БЕЛОРЕЧЕНСКОЕ»

Юридический и почтовый адрес: 665479, п. Белореченский Усольского района Иркутской области.

ИНН 3840001848, КПП 385101001

Номер и дата регистрационного документа:

Постановление Главы Администрации Усольского района № 674 от 27.07.1992г.

Место государственной регистрации:

Администрация Усольского района Иркутской области

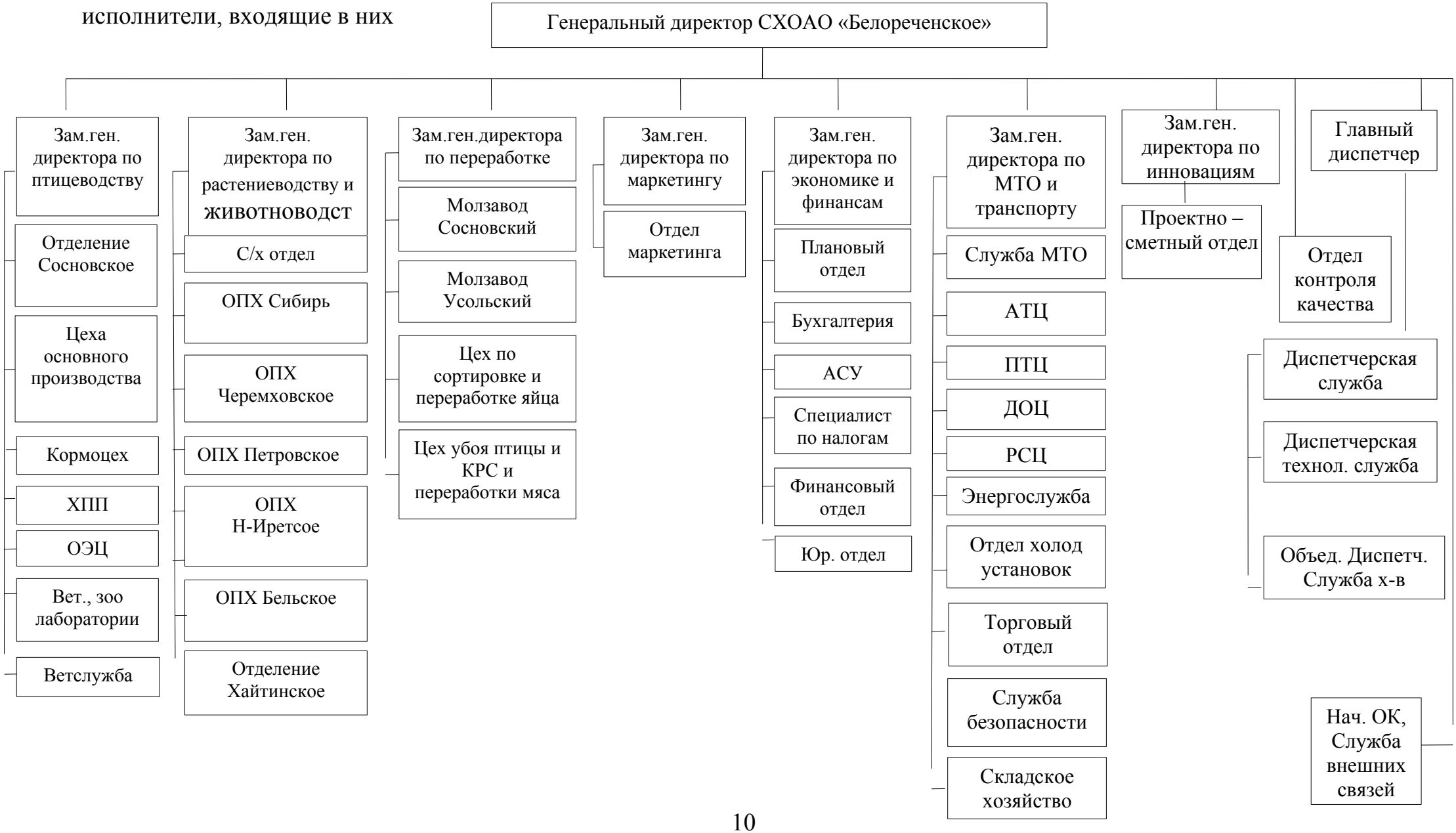
Телефон и факс организации: (39543) 50-5-82 факс 50-6-23, отдел сбыта 50-5-01, снабжение – 50-5-15, юридический отдел 50-5-18.

Генеральный директор Франтенко Гавриил Степанович

В Усольском районе, вблизи ПГТ Белореченский расположено СХ ОАО «Белореченское». Расстояние до железнодорожной станции Мальта 7 км, до районного центра 20 км, до областного центра 105 км. Близость к большим городам позволяет быстро доставлять продукцию, автомобильными или железными дорогами, на потребительский рынок. Все дороги, связывающие города с предприятием, с твердым покрытием, что снижает физический износ автомашин, снижает процент битого яйца и смягчает отрицательное влияние удаленности. Хорошо развита телефонная сеть, постоянно используются всемирная информационная сеть Интернет, что даёт специалистам хозяйства практически неограниченный доступ к научной и справочной информации. Предприятие имеет высокоразвитую транспортную, энергетическую, социальную инфраструктуры.

Рисунок 1 – Схема проезда к СХОАО «Белореченское»

1.3 Схема организационной структуры предприятия, состав служб, производственные подразделения, отделы и исполнители, входящие в них



2 Организация технологических процессов диагностирования, технического обслуживания и ремонта подвижного состава

2.1 Генеральный план предприятия, а также планировочные решения производственных зон, участков, административных, складских и бытовых помещений

2.2 Принятая на предприятии схема технологического процесса ремонта подвижного состава (принятый порядок прохождения зоны ремонта)

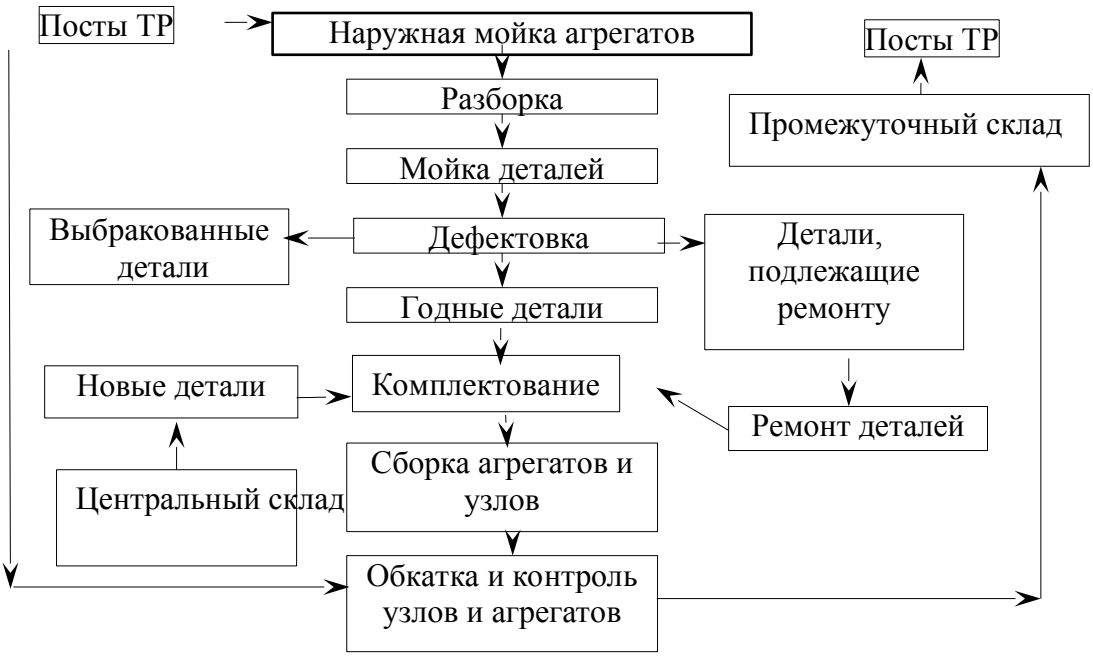


Рисунок 2 – Схема технологического процесса моторного и агрегатного цехов

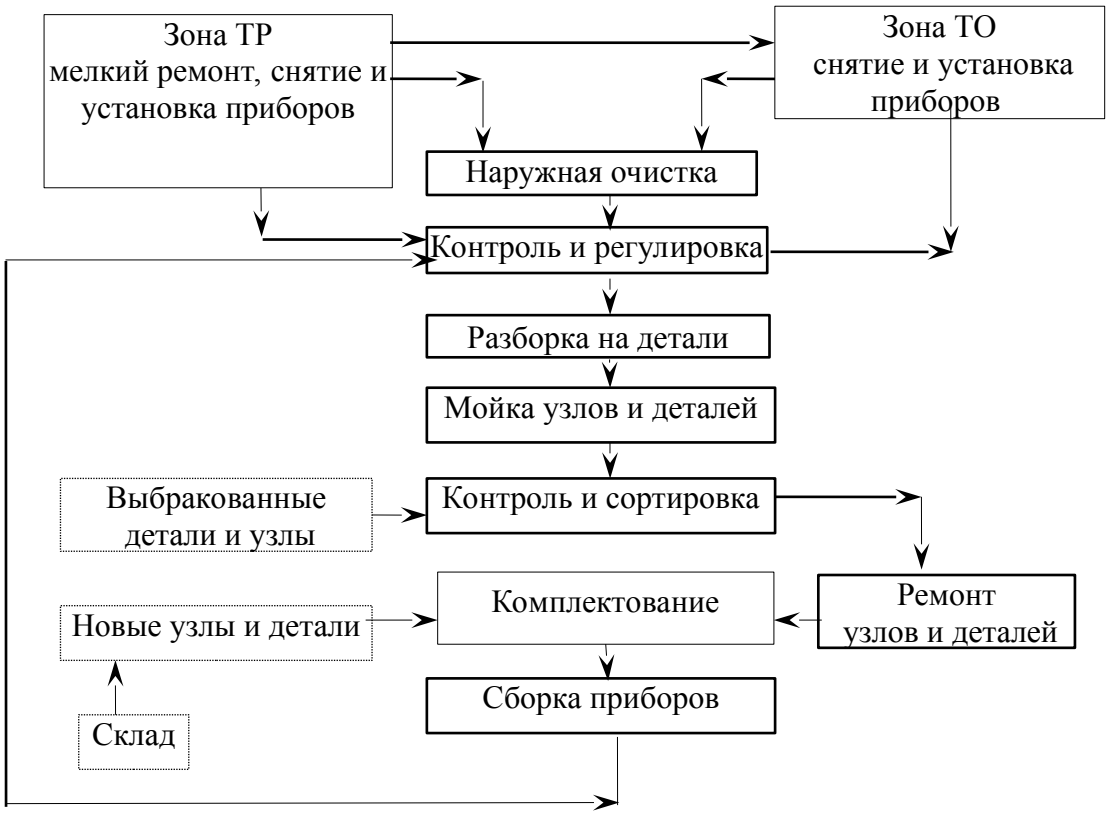


Рисунок 3 – Схема технологического процесса цеха ремонта топливной аппаратуры

2.3 Технологическая карта выполнения работ ремонта

<u>Операционно-технологическая карта ТР автомобиля ВАЗ-2108</u>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №1

<u>Замена прокладки головки блока цилиндров</u>

Трудоемкость 120 чел-мин

№ Операции	Наименование операции	Место выполнения	Количество точек обслуживания	Трудоёмкость	Приборы, инструмент, приспособление (модель, тип)	Технические требования
1	2	3	4	5	6	7
1	Установить автомобиль на пост (зафиксировать автомобиль стояночным тормозом, выключить зажигание, под колёса установить упоры)			1	упоры	
2	Открыть капот, отключить массу	сверху	2	1	Ключ S=10	
3	Дать двигателю остыть, он должен быть холодным			1		
4	Снять высоковольтные провода со свечей и датчика - распределителя	сверху		1	.	
5	Открутить защиту картера (если есть)	снизу	8	1	Ключ S=17,S=19	
6	Открутить правую часть брызговика под двигателем	снизу	2	1	Ключ S=8	
7	Слить охлаждающую жидкость с радиатора и рубашки двигателя. Для ускорения процесса слива, открутить крышку расширительного бачка	снизу	2	1	Емкость для слива жидкости	
8	После слива жидкости, завернуть пробки	снизу	2	1		
9	Снять хомут с приемной трубы глушителя	снизу	2	1	2 ключа S=13	
10	Снять кронштейн, крепящий эту трубу к блоку цилиндров	снизу	6	1	Ключ S=13	
11	Ослабить гайку натяжной планки ремня генератора и снять ремень генератора	снизу	1	1	Ключ S=14	

Продолжение технологической карты № 1

1	2	3	4	5	6	7
12	Открутить болт крепления шкива привода генератора и снять шкив, обеспечив неподвижность коленчатого вала	снизу	1	1	Ключ S=19	Неподвижность коленчатого вала
13	Снять крышку воздушного фильтра и снять фильтр	сверху	5	1	Трубчатый ключ 8х10	
14	Ослабить хомут гофрированного шланга и снять его вместе с корпусом воздушного фильтра	сверху	5	1	Отвертка крестовая, трубчатый ключ 8х10	
15	Ослабить крепление троса привода воздушной заслонки и болт крепления его оболочки и убрать трос в сторону	сверху	2	1	Ключ S=8	
16	Отсоединить возвратную пружину троса: вывести наконечник троса дроссельной заслонки из паза в секторе привода и отвернуть кронштейн от клапанной крышки, убрать трос	сверху	1	1	Ключ S=10	
17	Ослабить хомуты, снять подводящий шланг со штуцера бензонасоса и "обратку" со штуцера карбюратора	сверху	2	1	Отвертка крестовая	
18	Ослабить хомут, снять подводящий шланг с приставки для подогрева блока дроссельных заслонок	сверху	1	1	Отвертка крестовая	
19	Отсоединить провод от датчика указателя температуры	сверху	1	1		
20	Расстыковать разъем датчика - винта системы ЭПХХ	сверху	1	1		
21	Отсоединить вакуумный шланг эконометра	сверху	1	1		
22	Отсоединить разъем от датчика-распределителя	сверху	1	1		
23	Снять провод с датчика аварийного падения давления масла	сверху	1	1		
24	Снять с головки блока верхний патрубок радиатора, а затем шланг отопителя и патрубок термостата	сверху	3	1	Отвертка крестовая	
25	Снять защитную крышку ремня газораспределительного механизма	сверху	3	1	Ключ S=10	

26	Продеть трубку 8х10 сквозь отверстие в шестерне распределительного вала, чтоб не проворачивалась	сверху	1	1	Трубчатый ключ 8х10	Неподвижность шестерни.

Продолжение технологической карты № 1

1	2	3	4	5	6	7
27	Ослабить ключом (не выкручивая до конца) болт крепления шестерни распределительного вала.	сверху	1	1	Ключ S=17	
28	Совместить метку на звездочке с клиновидной меткой задней крышки	сверху	1	1	Храповик	Совпадение меток ГРМ
29	Смотреть в лючок картера сцепления (если мешает резиновая крышка – снять ее). Метка должна находиться точно напротив выреза на шкале.	Снизу Сверху		1		Совпадение меток
30	Ослабить ключом гайку натяжного ролика	сверху	1	1	Ключ S=17	
31	Снять ролик полностью	сверху	1	1		
32	Снять ремень с шестерни	сверху	1	1		
33	Открутить до конца болт крепления шестерни шестерне распределительного вала	сверху	1	1	Набор ключей	
34	Аккуратно снять шестерню с вала (можно легонько постучать ручкой молотка по шестерне, чтоб не перекашивалась).	сверху	1	1	Молоток	
35	Шпонка должна находится в нижней части шестерни распределительного вала , если метки были найдены правильно.	сверху		1		
36	Отвернуть болт и гайку крепления фартука, отодвинуть фартук до освобождения выступающей части распределительного вала	сверху	2	1	Ключ S=10	
37	Отвернуть две гайки, крепящие клапанную крышку, и снять ее	сверху	2	1	Ключ S=10	
38	Отвернуть гайки крепления корпусов подшипников распределительного вала	сверху	10	1	головка S=14	
39	Вытащить распределительный вал	сверху		1		
40	Отвернуть болты крепления головки к блоку цилиндров	сверху	10	1	Шестигранник S=10	
41	Снять головку вместе с приемной трубой и извлечь прокладку	сверху		1		

42	Проверить привалочную плоскость головки блока цилиндров	сверху		1		Зазор < 0,1 мм
43	Очистить поверхности блока цилиндров и головки от остатков старой прокладки, грязи и масла	сверху		1		

Продолжение технологической карты № 1

1	2	3	4	5	6	7
44	Удалить из резьбовых крепежных отверстий блока масло и охлаждающую жидкость	сверху		1	Ветошь	
45	Уложить новую прокладку	сверху		1		
46	Головку цилиндров установить по двум центрирующим втулкам	сверху		1		
47	Затянуть болты головки блока	сверху	10	1	Динамометрический ключ	Затяжка производится в 4 этапа, если они вытянулись более чем на 135,5 мм
48	1-ый этап	сверху	10	1	Динамометрический ключ	Затягиваем болты моментом 20 Н-м (2 кгс-м)
49	2-ой этап	сверху	10	1	Динамометрический ключ	Затягиваем болты моментом 69,4-85,7 Н-м (7,1-8,7 кгс-м)
50	3-ий этап	сверху	10	1	Динамометрический ключ	Доворот болтов на 90°

52	Очистить сопрягаемые поверхности головки цилиндров и корпусов подшипников от старого герметика и масла	сверху		1		
53	Смазать моторным маслом опорные шейки и кулачки распределительного вала	сверху		1		
54	Уложить вал в опоры головки цилиндров таким образом, чтобы кулачки первого цилиндра были направлены вверх	сверху		1		

Продолжение технологической карты № 1

1	2	3	4	5	6	7
55	На поверхности головки цилиндров, сопрягающиеся с корпусами подшипников в зоне крайних опор, нанести тонкий слой силиконового герметика	сверху		1		
56	Установить корпус подшипников и затягиваем гайки их крепления в два приема. Предварительно затянуть гайки,до прилегания поверхностей корпусов подшипников к головке цилиндров	сверху	10	1	Динамометрический ключ S=14	
57	Окончательно затянуть гайки в той же последовательности	сверху	10	1	Динамометрический ключ S=14	Момент 21,6 Н-м (2,2 кгс-м)
58	Тщательно удалить остатки герметика, выдавленного из зазоров	сверху		1		
59	Проверить зазор в клапанном механизме	сверху	8	1	Набор щупов	
60	Прикрутить крышку головки блока цилиндров	сверху	2	1	Ключ S=10	
61	Поставить шестерню распределительного вала	сверху	1	1	Динамометр Ключ S=17	Момент затяга 5-7кгс/см2
62	Надеть ремень газораспределительного механизма	сверху	1	1		
63	Слегка натянуть ремень натяжным роликом	сверху	1	1	Ключ S=17	
64	Проверить совпадение меток газораспределительного механизма	сверху	1	1	Храповик	Оставить метки в совмещённом состоянии
65	Повернуть внутреннее кольцо ролика на 100-150 против часовой стрелки и затянуть гайку крепления	сверху			Ключ S=17	

66	Снова провернуть коленчатый вал двигателя, проверить натяжение ремня	сверху			Храповик	(1,5-2кгс*м)
67	Если натяжение в норме, то затянуть гайку крепления натяжного ролика	сверху	4	1	Динамометр, набор гаечных ключей	Момент 39,2 Н *м (4кгс*м)
68	Далее установить переднюю защитную крышку ремня привода газораспределительного механизма	сверху	3	1	Ключ S=10	
69	Привернуть хомут приемной трубы глушителя	снизу	2	1	2 ключа S=13	

Продолжение технологической карты № 1

1	2	3	4	5	6	7
70	Прикрутить кронштейн, крепящий трубу глушителя к блоку цилиндров	снизу	6	1	Ключ S=13	
71	Надеть и прикрутить шкив привода генератора, обеспечить неподвижность коленчатого вала	снизу	1	1	Ключ S=19	Неподвижность коленчатого вала
72	Надеть ремень генератора, натянуть его и затянуть гайку натяжной планки. После натяга провернуть коленчатый вал на 2 оборота	снизу	1	1	Ключ S=14	Прогиб в пределах 10 – 15
73	Присоединить шланг вентиляции картера	сверху	1	1	Отвертка крестовая	
74	Вставить в головку блока верхний патрубок радиатора, а затем шланг отопителя и патрубок термостата	сверху	1	1	Отвертка крестовая	
75	Надеть провод датчика аварийного падения давления масла	сверху	1	1		
76	Присоединить разъем датчика-распределителя	сверху	1	1		
77	Присоединить вакуумный шланг эконометра	сверху	1	1		
78	Соединить разъем датчика - винта системы ЭПХХ	сверху	1	1		
79	Соединить провод датчика указателя температуры	сверху	1	1		
80	Надеть подводящий шланг для подогрева блока дроссельных заслонок	сверху	1	1	Отвертка крестовая	

81	Надеваем подводящий шланг на штуцер бензонасоса и "обратку" на штуцер карбюратора	сверху	2	1	Отвертка крестовая	
82	Прикрутить трос дроссельной заслонки к клапанной крышке и соединить с карбюратором	сверху	1	1	Ключ S=10	
83	Прикрутить трос воздушной заслонки	сверху	2	1	Ключ S=8	
84	Прикрутить гофрированный шланг вместе с корпусом воздушного фильтра	сверху	5	1	Трубчатый ключ 8х10, отвертка крестовая	
85	Вставить воздушный фильтр и прикрутить крышку, присоединить высоковольтные провода к свечам и датчику – распределителю	сверху	5	1	Трубчатый ключ 8х10	

Продолжение технологической карты № 1

1	2	3	4	5	6	7
86	Залить охлаждающую жидкость, предварительно отсоединить шланг отвода охлаждающей жидкости от дроссельного патрубка	сверху	1	1		
87	При появлении жидкости в дроссельном патрубке поставить шланг на место, долить жидкость до нормального уровня.	сверху	1	1		
88	Включить массу	сверху	2	1	Трубчатый ключ 8х10	
89	Запустить двигатель и дать ему поработать 1-2 мин на холостом ходу для удаления воздушных пробок	сверху		1		
90	Остановить двигатель, проверить уровень жидкости, если уровень ниже метки min, то долить охлаждающей жидкости	сверху		1		
91	Проверить угол опережения зажигания	сверху		1		
92	Закрыть капот	сверху		1		
93	Убрать упоры из под колес, снять со стояночного тормоза			1		
94	Убрать автомобиль с поста			1		

2.4 Технологическое оборудование зон и участков, рабочий инструмент, и инвентарь

Таблица 1 – Перечень оборудования, которое необходимо в моторном цехе

Зона, цех	Наименование оборудования	Модель имеющегося оборудования	Кол-во	Краткая техническая характеристика	Модель предлагаемого оборудования
1	2	3	4	5	6
Моторный цех	Верстак слесарный		8	2-х тумбовый	
	Кран-балка (таль)	Т3200-51120-00У2	4		
	Подставка для двигателей		6	самоделка	
	Прибор для проверки и правки шатунов		-		CRA 2
	Прибор для проверки упругости клапанных пружин и поршневых колец		-		Spring Tester
	Приспособление для нагрева поршней	Эл/плита «Лысьва»	1		
	Приспособление для сборки шатуна с поршнем	тесы	2		
	Приспособление для снятия и установки поршневых колец		2		
	Приспособление для установки поршня в блок		10		
	Станок для притирки клапанов	Р-177	2		
	Станок для расточки цилиндров двигателей	Нет модели	1		
	Станок для хонингования (полирования) цилиндров двигателя	Нет модели	1		
	Станок для шлифования клапанов	1С211-2	1		
	Стенд для испытания масляных насосов	КИ-5278	1	Не работает	СПМ-236У
	Стенд для обкатки и испытания компрессоров	Нет таблички	1		
	Стенд для проверки герметичности блоков и головок блока цилиндров двигателя		-		СПБ-240
	Стенд для разборки–сборки головок блока цилиндров двигателей		-		Р-660-1 У
	Стенд для шлифования шеек коленчатого вала	Нет модели	1		
	Установка для мойки двигателей и деталей	Нет модели	1		
	Вертикально-сверлильный станок	1С211-2	1		
	Стеллаж для хранения масляных и водяных насосов, компрессоров, вентиляторов, фильтров		1		
	Стеллаж для хранения приборов и приспособлений		2		

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
Моторный цех	Гидравлический пресс	1671М	1		
	Шкаф для хранения деталей кривошипно-шатунного механизма		2		
	Шкаф для хранения деталей механизма газораспределения		1		
	Огнетушитель	ОУ-5	4		
	Ящик с песком		2		
	Раковина		2	Масленый поддон от ЯМЗ-240	
	Рукосушитель		2	опилки	
	Стол		1		
	Стул (скамья)		4		
	Ларь для обтирочных материалов		4		
	Ларь для отходов	Бак-20	4	Емкость 20 л	
	Отделение по обкатке и испытанию двигателей				
	Кран–балка (Таль)	Т3200-51120-00У2	2		
	Стенд для обкатки и испытания двигателей	Нет модели	1	полурабочий	КС-276-032
	Установка для охлаждения двигателей		1		
	Отсос отработавших газов	Нет модели	1		
	Бак с топливом		1		
	Огнетушитель	ОУ-5	2		

Таблица 2 – Перечень оборудования, которое необходимо в цехе ремонта топливной аппаратуры

Зона, цех	Наименование оборудования	Модель имеющегося оборудования	Кол-во	Краткая техническая характеристика	Модель предлагаемого оборудования
	Стенд для проверки ТНВД	ДД10-05	1		
	Прибор для проверки и регулировки форсунок	ДД-2110	1		
	Верстак слесарный с тесами		1	2-х тумбовый	
	Приспособление для развальцовки трубок		-		WT-2060
	Приспособление для изгибания трубок	«руки»	1(-)		РОБЕНД® H+W PLUS
	Стеллаж для деталей		3		
	Стул подъемно-поворотный		1		
	Тележка для перевозки ТНВД		1		
	Огнетушитель	ОУ-5	2		
	Раковина		1		
	Ларь для обтирочных материалов		1		
	Ларь для отходов		1		
	Рукосушитель		1		

3 Основные положения законодательства об охране труда

Федеральный закон «Об основах охраны труда в Российской Федерации» (статья 8) определяет права работника на труд в условиях, соответствующих требованиям охраны труда.

Каждый работник имеет право на:

- рабочее место, соответствующее требованиям охраны труда;
- обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний в соответствии с законодательством Российской Федерации;
- получение достоверной информации от работодателя, соответствующих государственных органов и общественных организаций об условиях охраны труда на рабочем месте, о существенном риске повреждения здоровья, а также о мерах по защите от воздействия вредных или опасных производственных факторов;
- отказ от выполнения работ в случае возникновения опасности для его жизни и здоровья вследствие нарушения требований охраны труда, за исключением случаев, предусмотренных федеральными законами, до устранения такой опасности;
- обеспечение средствами индивидуальной и коллективной защиты работников в соответствии с требованиями охраны труда за счет средств работодателя;
- обучение безопасным методам и приемам труда за счет средств работодателя;
- профессиональную переподготовку за счет средств работодателя в случае ликвидации рабочего места вследствие нарушения требований охраны труда;
- запрос о проведении проверки условий и охраны труда на его рабочем месте органами государственного надзора и контроля за соблюдением требований охраны труда или органами общественного контроля за соблюдением требований охраны труда;

- обращение в органы государственной власти Российской Федерации, органы государственной власти субъектов Российской Федерации и органы местного самоуправления;
- личное участие или участие через своих представителей в рассмотрении вопросов, связанных с обеспечением безопасных условий труда на его рабочем месте, и в расследовании происшедшего с ним несчастного случая на производстве или его профессионального заболевания;
- внеочередной медицинский осмотр (обследование) в соответствии с медицинскими рекомендациями с сохранением за ним места работы (должности) и среднего заработка на время прохождения указанного медицинского осмотра;
- компенсации, установленные законодательством Российской Федерации и законодательством субъектов Российской Федерации, коллективным договором (соглашением), трудовым договором (контрактом), если он занят на тяжелых работах и работах с вредными или опасными условиями труда».

Статья 9 Федерального закона устанавливает гарантии права работников на труд в условиях, соответствующих требованиям охраны труда.

Статья 14 Федерального закона определяет обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда.

1. Обязанности по обеспечению безопасных условий и охраны труда в организации возлагаются на работодателя.

2. Работодатель обязан обеспечить:

- безопасность работников при эксплуатации зданий, сооружений, оборудования, осуществлении технологических процессов, а также применяемых в производстве сырья и материалов;

- применение средств индивидуальной и коллективной защиты работников;
- соответствующие требованиям охраны труда условия труда на каждом рабочем месте;
- режим труда и отдыха работников в соответствии с законодательством Российской Федерации и законодательством субъектов Российской Федерации;
- приобретение за счет собственных средств и выдачу специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств в соответствии с установленными нормами работникам, занятым на работах с вредными или опасными условиями труда, а также работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением;
- обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочих местах работников и проверку их знаний требований охраны труда, недопущение к работе лиц, не прошедших в установленном порядке указанное обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний требований охраны труда;
- организацию контроля над состоянием условий труда на рабочих местах, а также за правильностью применения работниками средств индивидуальной защиты;
- проведение аттестации рабочих мест по условиям труда с последующей сертификацией работ по охране труда в организации;
- проведение за счет собственных средств обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических (в течение трудовой деятельности) медицинских осмотров (обследований) работников, внеочередных медицинских осмотров (обследований) работников по их просьбам в соответствии с медицинскими рекомендациями с сохранением за ними места работы

(должности) и среднего заработка на время прохождения указанных медицинских осмотров;

- расследование в установленном Правительством Российской Федерации порядке несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний;
- обязательное социальное страхование работников от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний;
- ознакомление работников с требованиями охраны труда».

Статья 15 Федерального закона определяет обязанности работника в области охраны труда.

Работник обязан:

- соблюдать требования охраны труда;
- правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты;
- проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочих местах работников и проверку их знаний требований охраны труда;
- немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления);
- проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования).

3.1 Рабочее время и время отдыха.

3.1.1 Время отдыха - время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению. Нормальная продолжительность рабочего времени не может превышать 40 часов в неделю.

3.1.2 Нормальная продолжительность рабочего времени сокращается на:

5 часов в неделю - для работников, являющихся инвалидами I или II группы;

4 часа в неделю и более - для работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

3.1.3 Работа в выходные и нерабочие праздничные дни, как правило, запрещается.

Привлечение работников к работе в выходные и нерабочие праздничные дни производится с их письменного согласия в следующих случаях:

- для предотвращения производственной аварии, катастрофы, устранения последствий производственной аварии, катастрофы либо стихийного бедствия;
- для предотвращения несчастных случаев, уничтожения или порчи имущества;
- для выполнения заранее непредвиденных работ, от срочного выполнения которых зависит в дальнейшем нормальная работа организации в целом или ее отдельных подразделений.

В других случаях привлечение к работе в выходные и нерабочие праздничные дни допускается с письменного согласия работника.

3.1.4 В течение рабочего дня (смены) работнику должен быть предоставлен перерыв для отдыха и питания продолжительностью не более двух часов и не менее 30 минут, который в рабочее время не включается.

3.1.5 Всем работникам предоставляются выходные дни (еженедельный непрерывный отдых). При пятидневной рабочей неделе работникам

предоставляются два выходных дня в неделю, при шестидневной рабочей неделе - один выходной день.

3.1.6 Работникам предоставляются ежегодные отпуска с сохранением места работы (должности) и среднего заработка.

Ежегодный основной оплачиваемый отпуск предоставляется работникам продолжительностью 28 календарных дней.

Оплачиваемый отпуск должен предоставляться работнику ежегодно. Право на использование отпуска за первый год работы возникает у работника по истечении шести месяцев его непрерывной работы в данной организации. По соглашению сторон оплачиваемый отпуск работнику может быть предоставлен и до истечения шести месяцев.

3.2 Охрана труда

3.2.1 Обеспечение здоровых и безопасных условий возлагается на работодателя. (Работодатель - физическое лицо либо юридическое лицо (организация), вступившее в трудовые отношения с работником. В случаях, установленных федеральными законами, в качестве работодателя может выступать иной субъект, наделенный правом заключать трудовые договоры.)

На работодателя также возлагается обеспечение обучения всех работников безопасным приемам труда, а также проведение инструктажа по охране труда и противопожарной безопасности.

3.2.2 Расследованию и учету подлежат несчастные случаи на производстве, происшедшие с работниками и другими лицами, в том числе подлежащими обязательному социальному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний при исполнении ими трудовых обязанностей и работы по заданию организации.

3.2.3 Запрещается направлять на тяжелые работы и работы связанные с вредными или опасными условиями труда женщин детородного возраста и

лиц моложе 21 года, а также работников, которым эти работы противопоказаны по состоянию здоровья.

3.2.4 Работники, занятые на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда (в том числе на подземных работах), а также на работах, связанных с движением транспорта, проходят за счет средств работодателя обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (для лиц в возрасте до 21 года - ежегодные) медицинские осмотры (обследования) для определения пригодности этих работников для выполнения поручаемой работы и предупреждения профессиональных заболеваний.

Вредные и (или) опасные производственные факторы и работы, при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и порядок их проведения определяются нормативными правовыми актами, утверждаемыми в порядке, установленном Правительством Российской Федерации.

3.2.5 Рабочие и служащие обязаны соблюдать правила и инструкции по охране труда, установленные требования обращения с машинами и механизмами, пользоваться выдаваемыми им средствами индивидуальной защиты.

3.3 Правила внутреннего трудового распорядка объединения, ответственность за нарушение правил

Правила внутреннего трудового распорядка определяют обязанности работников и администрации при выполнении ими своих должностных обязанностей, режим работы, а также правила поведения на предприятии. Правила внутреннего трудового распорядка утверждаются руководителем предприятия.

Выполнение требований Правил внутреннего трудового распорядка обязательно всеми работающими.

Ответственность за нарушение правил внутреннего трудового распорядка объединения:

1. Замечание
2. Выговор
3. Увольнение

Дополнительно к дисциплинарному взысканию может применяться материальное взыскание.

Работника, появившегося на работе в нетрезвом состоянии, в состоянии наркотического или токсического опьянения, администрация не допускает к работе в этот день (смену).

3.5 Общие правила поведения работников на территории объединения и при работе с грузоподъемными механизмами.

Во избежание несчастных случаев при движении по территории объединения необходимо выполнять следующие правила:

При переходе к месту работы на территории объединения следует пользоваться пешеходными дорожками, придерживаясь правой стороны, а где их нет идти по левой стороне проезжей части дороги навстречу движущегося транспорта.

Быть внимательным к действующим сигналам (звуковым, световым, сигналам кранов, автомобилей) и при их подаче уйти в безопасное место.

Прежде, чем перейти шоссейную дорогу необходимо убедиться в отсутствии приближающегося транспорта, предварительно посмотрев налево, затем на право.

Перевозка людей на территории предприятия допускается только на оборудованных для этой цели автомашинах. При движении автомашины запрещается высовываться из окна, стоять в кузове или сидеть на его бортах.

Запрещается нахождение в цехах, на рабочих местах, посторонних лиц, а также лиц, не работающих в данной смене.

К управлению, обслуживанию грузоподъемных машин и выполнению обязанностей стропальщика, могут допускаться лица не моложе 18 лет, прошедшие мед. освидетельствование, специальное обучение, имеющие удостоверение на право выполнения указанных работ.

При эксплуатации грузоподъемных машин, управляемых с пола, должен быть обеспечен свободный проход для лица, управляющего машиной.

Категорически запрещается ходить и стоять под поднимаемым грузом, а также находиться в зоне возможного опускания его.

Запрещается оставлять груз, грейфер, шайбу в подвешенном состоянии во время перерыва в работе и по окончанию работы.

Для подъема грузоподъемными, грузозахватными приспособлениями разрешается пользование только теми, которые проверены, испытаны, имеют бирку. Ни в коем случае не разрешается брать случайно оказавшиеся в цехе канаты, крюки, цепи, о пригодности которых нет никаких сведений.

4 Основные опасные производственные факторы.

Основными источниками опасных производственных факторов являются:

- неисправность оборудования, инструмента, конструктивные недостатки оборудования;
- неудовлетворительное содержание транспортных средств, грузоподъемных механизмов, электрооборудования;
- загромождение рабочих мест, проходов и т.д.; обратить внимание на лестницы и переходы на территории предприятия;
- недостаточная механизация опасных и тяжелых работ (погрузо-разгрузочные работы, монтажные работы на высоте);
- не использование (неправильное использование) средств индивидуальной защиты;
- несовершенство технологического процесса;
- неудовлетворительное содержание здания и территории.

5 Основные вредные производственные факторы

- наличие в воздухе вредных веществ в виде пыли, паров, газов и их соединений;
- отсутствие или недостаток естественного света;
- недостаточность искусственного освещения
- недостаточная вентиляция помещения

6 Назначение и использование спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты

6.1 Все работники, занятые на работах с вредными условиями труда, включая температурные воздействия, загрязнения, обеспечиваются бесплатно, по установленным нормам спецодеждой, спецобувью, смывающими и обезвреживающими средствами и другими средствами индивидуальной защиты (СИЗ). Спецодежда должна выдаваться работающим в установленные сроки и соответствовать стандартам. Работа без предусмотренных нормами спецодежды и других СИЗ запрещается.

6.2 Спецодежда работающих должна подвергаться своевременному ремонту и стирке. Порядок выдачи, пользования и ухода за спецодеждой должен регулироваться специальной инструкцией в соответствии с особенностями производства.

6.3 Работающие, получающие согласно действующим нормам средства индивидуальной защиты, должны проходить специальный инструктаж с обучением простейшим способам проверки исправности приспособлений и тщательно тренироваться в пользовании ими.

6.4 Спецодежда, спецобувь и другие СИЗ являются собственностью предприятия и подлежат возврату при увольнении, переводе на другую работу, по окончании сроков носки.

7 Пожарная безопасность. Способы и средства предотвращения пожаров. Действия персонала при их возникновении.

7.1 Каждый работник должен выполнять правила по пожарной безопасности, а в случае возникновения пожара принимать все зависящие от него меры к спасению людей и тушению пожара. С этой целью он должен выполнять основные требования противопожарного режима.

7.2 Усвоить, где находятся первичные средства пожаротушения, а также какие подручные средства можно применять при тушении пожара.

7.3 Курить только в специально отведенных и оборудованных местах.

7.4 При работе с огнеопасными материалами соблюдать противопожарные требования и иметь вблизи необходимые средства для тушения пожара (огнетушители, песок, воду и др.).

7.5 Уходя последним из рабочего помещения, необходимо выключить электросеть, за исключением дежурного освещения.

7.6 Обо всех замеченных нарушениях пожарной безопасности сообщать администрации предприятия.

7.7 При возникновении пожара немедленно приступить к его тушению имеющимися средствами, сообщить по телефону 01 в пожарную команду и администрации предприятия (порядок действий определить самому в зависимости от степени угрозы).

7.8 В расположении предприятия работнику запрещается:

- загромождать и закрывать проезды и проходы к пожарному инвентарю, оборудованию и пожарному крану;
- бросать на пол и оставлять неубранными в рабочих помещениях бумагу, промасленные тряпки и др.;
- обвешивать электролампы бумагой и тканью, вешать на электровыключатели и электропровода одежду, крюки, приспособления и др.,
- забивать металлические гвозди между электропроводами,

подключать к электросети непредусмотренные нагрузки, заменять перегоревшие предохранители кусками проволоки - «жучками»;

- использовать на складах, в конторских помещениях для приготовления пищи и обогрева: электроплитки, электрочайники и др.;
- чистить рабочую одежду бензином и другими легко воспламеняющимися жидкостями.

8 Ответственность

За невыполнение требований инструкций, положений и Правил работник несет ответственность согласно действующему законодательству.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

За время прохождения второй производственной практики на предприятии Сельскохозяйственном Открытом Акционерном Обществе «Белореченское» в производственно-техническом цехе по ремонту двигателей и дизельной топливной аппаратуры ознакомился с производственным процессом предприятия, ознакомился с организационной структурой предприятия, изучил технологические процессы и получил практические навыки ремонта двигателей и дизельной топливной аппаратуры;

Дублировал функций специалиста по ремонту двигателей и функции специалиста по ремонту и настройки дизельной топливной аппаратуры.